PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-267046

(43)Date of publication of application: 29.09.2000

(51)Int.CI.

G02B 27/28 G02F 1/13 G09F 9/00 H04N 5/74 H04N 9/31

(21)Application number: 11-074376

(71)Applicant: FUJITSU GENERAL LTD

(22)Date of filing:

18 03 1999

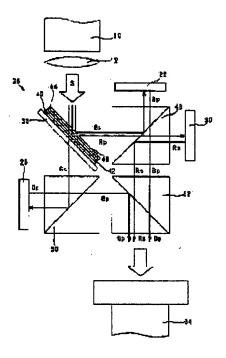
(72)Inventor: TAJIRI SHINICHIRO

(54) COLOR PICTURE PROJECTION DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make a color picture projection device, which composites pictures of B, R and G displayed at LCDs(reflection type liquid crystal display panels) for B, R and G, and magnifys and displays them on a screen by a projection lens, small in size and low in piece.

SOLUTION: This device is provided with a color separation element 36 separating the components of B, R and G from incident light (S-polarized light), a first PBS(polarizing beam splitter) 48 reflecting either of the separated components of B and R and transmitting the other component so as to irradiate the LCDs 22 and 30 and transmitting either of the reflected light and reflecting and outputting the other component, a second PBS 50 reflecting the component of G so as to irradiated the LCD 26 and transmitting and outputting the reflected light and a color synthesizing element 52 synthesizing the components of B, R and G outputted from the PBS 48 and the PBS 50 and outputting them to the projection lens 34. Then, the element 36, the PBS 48, the PBS 50, the LCDs 22, 30 and 26 and the element 52 are arranged so that the length of optical paths that the components of B, R and G separated by the element 36 arrive at the LCDs 22, 30 and 26 become equal to each other.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号 特開2000-267046 (P2000-267046A)

(43)公開日 平成12年9月29日(2000.9.29)

(21)出頭番	身	特國平11-7437 6	(71)出風人	0000066	11 .	
			行在日本	未留求	請求項の設28 OI	(全16頁)
	9/31			9/31	, с	5G435
H04N	5/74		H04N	5/74	ĸ	5 C 0 6 0
G09F	9/00	360	G09F	9/00	360D	5 C 0 5 8
G02F	1/13	505	G02F	1/13	505	2H099
G02B	27/28		G02B 2	7/28	.2	2H088
(51) Int.Cl. ⁷		@ 例配号	FI		Ť	73-1*(参考)

(22) 出頭日 平成11年3月18日(1999.3.18)

株式会社官士通ゼネラル・

神奈川県川埼市高津区未長1116番地

(72) 発明者 田尻 真一郎

神奈川県川崎市高津区 表 長 1116 番地 株式

会社宮土通ゼネラル内

(74)代理人 100076255

弁理士 古澤 俊明 (外1名)

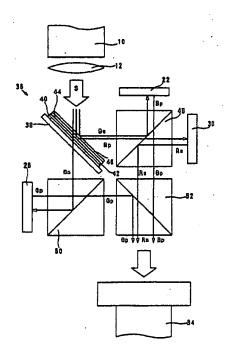
最終質に続く

(54) 【発明の名称】 カラー画色投影装置

(57)【要約】

【課題】 B、R、G用のLCD(反射型液晶表示パネル)22、30、26で表示したB、R、G画像を合成し、投写レンズ34でスクリーンに拡大表示するカラー画像投影装置において、装置の小型化及び低価格化を図ること。

【解決手段】 入射光(S個光)からB、R、G成分を分離する色分離素子36と、分離されたB、R成分の一方を反射し他方を透過してLCD22、30に照射し、反射光の一方を透過し他方を反射して出力する第1PBS(偏光ビームスブリッタ)48と、G成分を反射してLCD26に照射し反射光を透過して出力する第2PBS50と、PBS48、50から出力したB、R、G成分を合成し投写レンズ34に出力する色合成素子52とを具備し、紫子36で分離されたB、R、G成分がLCD22、30、26に至る光路長が等しくなるように、素子36、PBS48、50、LCD22、30、26及び素子52を配置する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】3つの反射型液晶表示バネルで表示した 赤、青、緑の画像を合成し投写レンズでスクリーンに拡 大表示するカラー画像投影装置において、S偏光又はP **偏光に偏光された入射光から赤、青、緑の3つの色成分** を分離するとともに、第1、第2色成分の一方を5偏 光、他方をP偏光、第3色成分をS偏光(又はP偏光) として出力する色分離素子と、この色分離素子で分離さ れた第1、第2色成分の一方を反射し他方を透過して対 応する第1、第2反射型液晶表示パネルに照射するとと 10 もに、その反射光の一方を透過し他方を反射して出力す る第1 偏光ビームスプリッタと、前記色分離案子で分離 された第3色成分を反射(又は透過)して対応する第3 反射型液晶表示パネルに照射するとともにその反射光を 透過(又は反射)する第2偏光ビームスプリッタと、前 記第1偏光ビームスプリッタから出力した第1、第2色 成分と前記第2偏光ビームスブリッタから出力した第3 色成分を合成して前記投写レンズに出力する色合成素子 とを具備し、前記色分離素子で分離された第1、第2、 第3色成分のそれぞれが対応する第1、第2、第3反射 20 型液晶表示パネルに至るまでの光路長が等しくなるよう に、前配色分離素子、第1、第2偏光ピームスブリッ タ、第1、第2、第3反射型液晶表示パネル及び色合成 素子を配置してなることを特徴とするカラー画像投影装

【請求項2】色分離素子は透明基板上に第1位相差層、第1ダイクロイック層、第2位相差層及び第2ダイクロイック層を順に積層してなり、前記第1、第2ダイクロイック層によって入射光から第1、第2、第3色成分を分離し、前記第1、第2位相差層によって前記第1、第302色成分の一方をS偏光、他方をP偏光、前記第3色成分をS偏光(又はP偏光)としてなる請求項1記載のカラー画像投影装置。

【請求項3】色分離素子は、透明基板上に第1位相差層を形成した位相差板と、透明基板上に第1ダイクロイック層、第2位相差層及び第2ダイクロイック層を順に積層した色分離板とからなり、前記第1、第2ダイクロイック層によって入射光から第1、第2、第3色成分を分離し、前記第1、第2位相差層によって前記第1、第2色成分の一方をS偏光、他方をP偏光、前記第3色成分 40をS偏光(又はP偏光)としてなる請求項1記載のカラー画像投影装置。

【請求項4】色分離案子は、斜面上に第1ダイクロイック層を形成した第1直角プリズムと斜面上に第2ダイクロイック層を形成した第2直角プリズムとを前記第1、第2ダイクロイック層間に第2位相差層を挟んで一体に固着するとともに、前記第1直角プリズムの水平面に第1位相差層を固着した色分離プリズムからなり、前記第1、第2ダイクロイック層によって入射光から第1、第2

って前記第1、第2色成分の一方をS偏光、他方をP偏光、前記第3色成分をS偏光(又はP偏光)としてなる 請求項1記載のカラー画像投影装置。

【請求項5】色分離素子の第1、第2ダイクロイック層は、第1、第2色成分のうちの色分離時における光路長の短い方の色成分が波長の短い方の色成分となるように色成分を分離してなる請求項2、3又は4記哉のカラー画像投影装置。

【請求項6】色分離素子で分離された第1、第2、第3 色成分が対応した第1、第2、第3反射型液晶表示バネルに至る光路中に、対応した色成分を透過しそれ以外の 色成分を除去する不要光除去案子を設けてなる請求項 1、2、3又は4記载のカラー画像投影装置。

【請求項7】色分離素子で分離された第1、第2、第3 色成分が対応した第1、第2、第3反射型液晶表示パネルに至る光路中に、対応した色成分を透過しそれ以外の 色成分を除去する不要光除去素子を設けてなる請求項5 記載のカラー画像投影装置。

【請求項8】不要光除去索子は第1、第2、第3吸収フィルタからなり、前記第1吸収フィルタは第1反射型液晶表示パネルと第1偏光ビームスブリッタの間に設けられて第1色成分以外の色成分を吸収し、前記第2吸収フィルタは第2反射型液晶表示パネルと第1偏光ビームスブリッタの間に設けられて第2色成分以外の色成分を吸収し、前記第3吸収フィルタは第3反射型液晶表示パネルと第2偏光ビームスブリッタの間に設けられて第3色成分以外の色成分を吸収してなる請求項6記载のカラー画像投影装置。

【請求項9】不要光除去素子は第1、第2、第3吸収フィルタからなり、前記第1吸収フィルタは第1反射型液晶表示パネルと第1偏光ビームスプリッタの間に設けられて第1色成分以外の色成分を吸収し、前記第2吸収フィルタは第2反射型液晶表示パネルと第1偏光ビームスプリッタの間に設けられて第2色成分以外の色成分を吸収し、前記第3吸収フィルタは第3反射型液晶表示パネルと第2偏光ビームスプリッタの間に設けられて第3色成分以外の色成分を吸収してなる請求項7記哉のカラー画像投影装置。

【請求項10】不要光除去素子は第1、第2ダイクロイックミラーからなり、前記第1ダイクロイックミラーは、色分離紫子と第1偏光ビームスプリッタの間に設けられて、第1色成分及び第2色成分を透過し前記第1色成分及び第2色成分以外の色成分を反射してなり、前記第2ダイクロイックミラーは、前記色分離紫子と第2偏光ビームスプリッタの間に設けられて、第3色成分を透過し前記第3色成分以外の色成分を反射してなる請求項6記載のカラー画像投影装置。

1位相差層を固着した色分離プリズムからなり、前記第 [請求項11]不要光除去素子は第1、第2ダイクロイ 1、第2ダイクロイック層によって入射光から第1、第 ックミラーからなり、前記第1ダイクロイックミラー 2、第3色成分を分離し、前記第1、第2位相差層によ 50 は、色分離素子と第1個光ビームスプリッタの間に設け

られて、第1色成分及び第2色成分を透過し前記第1色 成分及び第2色成分以外の色成分を反射してなり、前記 第2ダイクロイックミラーは、前記色分離案子と第2偏 光ビームスブリッタの間に設けられて、第3色成分を透 過し前記第3色成分以外の色成分を反射してなる請求項 7記哉のカラー画像投影装置。

【請求項12】色合成素子と第2個光ビームスプリッタ の間に第3色成分をS偏光からP偏光に変換する1/2 位相差板を設けてなる請求項1、2、3又は4記哉のカ ラー画像投影装置。

【請求項13】色合成案子と第2個光ビームスブリッタ の間に第3色成分を5個光からP個光に変換する1/2 位相差板を設けてなる請求項5記数のカラー画像投影装

【請求項14】色合成繁子と第2個光ビームスプリッタ の間に第3色成分を5個光からP個光に変換する1/2 位相差板を設けてなる請求項6記哉のカラー画像投影装

【謂求項15】色合成素子と第2個光ビームスプリッタ の間に第3色成分をS偏光からP偏光に変換する1/2 20 画像投影装置。 位相差板を設けてなる欝求項7、8、9、10又は11 記載のカラー画像投影装置。

【請求項16】第1、第2個光ビームスブリッタを第 1、第2偏光ビームスブリッタブリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス プリッタプリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前記第2偏 光ビームスプリッタプリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項1、2、3又は4 記哉のカラー画像投影装置。

【請求項17】第1、第2偏光ビームスブリッタを第 1、第2個光ビームスプリッタプリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス ブリッタブリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前記第2偏 光ビームスプリッタプリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項5記哉のカラー画

【請求項18】第1、第2偏光ピームスプリッタを第 1、第2偏光ビームスプリッタプリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス プリッタプリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前配第2偏 光ビームスブリッタブリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項6記載のカラー画 像投影装置。

【請求項19】第1、第2個光ビームスプリッタを第 1、第2偏光ビームスプリッタプリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス プリッタプリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 50 1、第2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互

状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前記第2偏 光ビームスプリッタプリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項7、8、9、1 0、11、13又は14記載のカラー画像投影装置。 【請求項20】第1、第2偏光ビームスブリッタを第 1、第2偏光ビームスブリッタプリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス ブリッタブリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前記第2偏 10 光ビームスブリッタブリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項12記哉のカラー 画像投影装置。

【請求項21】第1、第2偏光ピームスプリッタを第 1、第2 偏光ビームスプリッタプリズムで形成し、第 1、第2反射型液晶表示パネルと前記第1偏光ビームス ブリッタブリズムの対応面の間に形成される空間を密閉 状態に形成し、第3反射型液晶表示パネルと前記第2偏 光ビームスプリッタプリズムの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成してなる請求項15記述のカラー

【請求項22】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 素子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 角プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 1、第2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化したプリ ズムブロックを具備し、前記第1直角プリズムと前記第 3直角プリズムの当接面の間に第1個光ビームスプリッ タを形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前 記第4直角プリズムの当接面の間に第2個光ビームスプ リッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4直角プ リズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイ ック膜を設けてなる請求項1、2、3又は4記戧のカラ 一画像投影装置。

【請求項2.3】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 素子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 角プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 1、第2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化したプリ ズムブロックを具備し、前記第1直角プリズムと前記第 3 直角プリズムの当接面の間に第1 偏光ビームスプリッ タを形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前 記第4直角プリズムの当接面の間に第2個光ビームスプ リッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4直角プ リズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイ ック膜を設けてなる請求項5記載のカラー画像投影装

【請求項24】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 素子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 角プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化したプリ ズムブロックを具備し、前記第1直角プリズムと前記第 3直角プリズムの当接面の間に第1個光ビームスプリッ タを形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前 記第4直角プリズムの当接面の間に第2個光ビームスプ リッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4直角プ リズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイ ック膜を設けてなる請求項6記哉のカラー画像投影装

【贈求項25】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 10 案子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 角ブリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 1、第2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化したプリ ズムブロックを具備し、前記第1直角プリズムと前記第 3直角プリズムの当接面の間に第1個光ビームスプリッ タを形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前 記第4直角プリズムの当接面の間に第2偏光ビームスプ リッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4谊角ブ リズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイ 20 ック膜を設けてなる請求項7、8、9、10又は11記 哉のカラー画像投影装置。

【請求項26】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 素子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 角プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 1、第2直角ブリズムの斜面に当接し、他方の面が相互 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化して形成 したプリズムブロックを、前記色分離素子と一体化して ユニットとし、第1、第2、第3反射型液晶表示パネル と前記プリズムブロックの対応面の間に形成される空間 を密閉状態に形成し、前記第1直角プリズムと前記第3 直角プリズムの当接面の間に第1個光ビームスプリッタ を形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前記 第4直角プリズムの当接面の間に第2個光ビームスプリ ッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4直角プリ ズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイッ ク膜を設けてなる請求項1、2、3又は4記哉のカラー 画像投影装置。

【請求項27】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離 案子側となり斜面がほぼ同一平面上になる第1、第2直 40 角プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第 1、第2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互 に当接する第3、第4直角プリズムとを一体化して形成 したプリズムブロックを、前記色分離案子と一体化して ユニットとし、第1、第2、第3反射型液晶表示パネル と前記プリズムブロックの対応面の間に形成される空間 を密閉状態に形成し、前記第1直角プリズムと前記第3 直角プリズムの当接面の間に第1偏光ビームスプリッタ を形成する偏光膜を設け、前記第2直角プリズムと前記 第4直角プリズムの当接面の間に第2偏光ヒームスプリ 50 で反射してG画像を表示した反射型液晶表示パネル(以

ッタを形成する偏光膜を設け、前記第3、第4直角プリ ズムの当接面の間に色合成案子を形成するダイクロイッ ク膜を設けてなる請求項5記就のカラー画像投影装置。 【請求項28】直角を挟む一方の面が当接し、他方の面 がほぼ同一平面となる第1、第2直角プリズムと、直角 を挟む一方の面が前記第1直角プリズムの斜面に当接 し、斜面の一部が入射光側となる第3直角プリズムと、 直角を挟む一方の面が前記第2直角ブリズムの斜面に当 接し、斜面の一部が投写レンズ側となる第4直角プリズ ムと、直角を挟む一方の面が前記第3直角プリズムの直 角を挟む他方の面に当接し、他方の面が前配第4直角プ リズムの直角を挟む他方の面に当接する第5直角ブリズ ムとを一体化したブリズムブロックを具備し、第1、第 2、第3反射型液晶表示パネルと前記プリズムブロック の対応面の間に形成される空間を密閉状態に形成し、前 記第1、第2直角プリズムの当接面の間に第1位相差層 を設け、前記第1直角ブリズムと前記第3直角プリズム の当接面の間に第1ダイクロイック層、第2位相差層及 び第2ダイクロイック層を設け、前記第3直角プリズム と前記第5直角プリズムの当接面の間に第1個光ビーム スプリッタを形成する個光膜を設け、前記第2直角ブリ ズムと第4直角プリズムの当接面の間に第2個光ビーム スプリッタを形成する個光膜を設け、前記第4直角プリ ズムと第5直角プリズムの当接面の間に色合成素子を形 成するダイクロイック膜を設けてなる請求項1記銭のカ ラー画像投影装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、3つの反射型液晶 表示パネルで表示した赤、脊、緑の画像を合成して投写 レンズでスクリーンに拡大表示するカラー画像投影装置 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のカラー画像投影装置は図 15に示すように構成されていた。すなわち、光源10 から出力した赤(以下、単にRという。)、緑(以下、 単にGという。)、育(以下単にBという。)の3つの 色成分を含むS偏光(又はP偏光)を集光レンズ12で 築光した後、第1、第2ダイクロイックミラー14、1 6でR、G成分を順次反射して分離するとともに、B成 分を透過して分離する。分離後のR成分をリレーレンズ 17を介して全反射ミラー18で反射し、さらにリレー レンズ19を介して第1偏光ビームスプリッタ(以下単 に第1PBSという。)20に導き、この第1PBS2 Oで反射してR画像を表示した反射型液晶表示パネル (以下単にR用LCDという。) 22に照射し、その反 射光(との反射光はS偏光からP偏光に変換されてい る。)を透過して出力する。分離後のG成分を第2**偏**光 ビームスプリッタ(以下単に第2PBSという。)24 下単にG用LCDという。)26に照射し、その反射光 (この反射光はS偏光からP偏光に変換されている。) を透過して出力する。第1、第2ダイクロイックミラー 14、16を透過した分離後のB成分を第3偏光ビーム スプリッタ(以下単に第3 PBSという。) 28で反射 して B画像を表示した反射型液晶表示パネル (以下単に B用しCDという。) 30 に照射し、その反射光(この 反射光はS俔光からP偏光に変換されている。)を透過 して出力する。クロスプリズム32によって、第1、第 3 P B S 2 0、2 8 から出力した R、B 成分を反射する 10 とともに、第2PBS24から出力したG成分を透過し てR、G、B成分を合成し、合成光を投写レンズ34で スクリーン(図示省略)に拡大投影していた。

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、図15 に示した従来装置は次のような問題点があった。

- (1)光源10からR用しCD22、G用しCD26、 B用LCD30のそれぞれに至るR、G、B成分の光路 長が相違するので、個別に焦点距離を調整するためのレ ンズが余分に必要になる。
- (2) 色合成索子として高価なクロスプリズム32を使 用しているので、装置の価格が高くなる。クロスプリズ ム32は4部品を合わせて作るので歩留まりが悪く高価 になるからである。
- (3) 偏光ビームスプリッタとして第1PBS20、第 2PBS24、第3PBS28の3つも必要になるの で、前記(1)と相俟って装置全体を小型化できない。 【0004】本発明は、上述の問題点に鑑みてなされた もので、光源からR、G、B用LCDのそれぞれに至る 要とし、高価なクロスプリズムを不要とし、必要とする **偏光ビームスプリッタの数を少なくして装置全体を小型** 化することのできるカラー画像投影装置を提供すること を目的とするものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、3つの反射型 液晶表示パネルで表示した赤、脊、緑の画像を合成し投 写レンズでスクリーンに拡大表示するカラー画像投影装 置において、S偏光又はP偏光に偏光された入射光から 赤、脊、緑の3つの色成分を分離するとともに、第1、 第2色成分の一方を5個光、他方を9個光、第3色成分 をS偏光(又はP偏光)として出力する色分離案子と、 この色分離繁子で分離された第1、第2色成分の一方を 反射し他方を透過して対応する第1、第2反射型液晶表 示パネルに照射するとともに、その反射光の一方を透過 し他方を反射して出力する第1 偏光ビームスプリッタ と、色分離素子で分離された第3色成分を反射(又は透 過)して対応する第3反射型液晶表示パネルに照射する とともにその反射光を透過(又は反射)する第2個光ビ

した第1、第2色成分と第2偏光ビームスブリッタから 出力した第3色成分を合成して投写レンズに出力する色 合成案子とを具備し、色分離案子で分離された第1. 第 2、第3色成分のそれぞれが対応する第1、第2、第3 反射型液晶表示パネルに至るまでの光路長が等しくなる ように、色分離素子、第1、第2偏光ビームスプリッ タ、第1、第2、第3反射型液晶表示パネル及び色合成 素子を配置してなることを特徴とする。

【0006】色分離素子で分離された第1、第2、第3 色成分のそれぞれが対応する第1、第2、第3反射型液 晶表示パネルに至るまでの光路長が等しいので、個別に 焦点距離を調整するための余分なレンズを必要としな い。色分離累子によって、入射光が赤、青、緑の3つの 色成分に分離されるとともに、第1、第2色成分の一方 (例えば第1色成分) がS偏光、他方(例えば第2色成 分)がP偏光、第3色成分がS偏光(又はP偏光)とな り、第1、第2個光ピームスブリッタによって、第1、 第2、第3色成分のそれぞれが対応する第1、第2、第 3反射型液晶表示パネルに照射するとともに、その反射 20 光を出力し、色合成素子によって第1、第2個光ビーム スプリッタから出力した第1、第2、第3色成分が合成 されて投写レンズに出力し、スクリーンでカラー画像が 表示されるので、高価なクロスプリズムを必要とせず、 **偏光ビームスプリッタも2つで済む。**

【0007】色分離素子の構造を簡単にするために、色 分離索子を、透明基板上に第1位相差層、第1ダイクロ イック層、第2位相差層及び第2ダイクロイック層を順 に積層して構成し、第1、第2ダイクロイック層によっ て入射光から第1、第2、第3色成分を分離し、第1、 R、G、B成分の光路長を等しくして余分なレンズを不 30 第2位相差層によって第1、第2色成分の一方(例えば 第1色成分)をS偏光、他方(例えば第2色成分)をP 偏光、第3色成分をS偏光(又はP偏光)とする。

【0008】第3色成分の第1位相差層による角度依存 性を低減するとともに、第3色成分が偏光性の高い状態 で第3反射型液晶表示パネルに到達できるようにするた めに、色分離素子を、透明基板上に第1位相差層を形成 した位相差板と、透明基板上に第1ダイクロイック層、 第2位相差層及び第2ダイクロイック層を順に積層した 色分離板とで形成し、第1、第2ダイクロイック層によ 40 って入射光から第1、第2、第3色成分を分離し、第 1、第2位相差層によって第1、第2色成分の一方(例 えば第1色成分)を5偏光、他方(例えば第2色成分) をP偏光、第3色成分をS偏光(又はP偏光)とする。 【0009】屈折による照射位置のずれをなくして第3 色成分が効率よく第3反射型液晶表示パネルに照射でき るようにするために、色分離素子を、斜面上に第1ダイ クロイック層を形成した第1直角プリズムと斜面上に第 2ダイクロイック層を形成した第2直角プリズムとを第 1、第2ダイクロイック層間に第2位相差層を挟んで一 ームスプリッタと、第1偏光ビームスプリッタから出力 50 体に固着するとともに、第1直角プリズムの水平面に第

1位相差層を固着した色分離プリズムで形成し、第1、 第2ダイクロイック層によって入射光から第1、第2、 第3色成分を分離し、第1、第2位相差層によって第 1、第2色成分の一方(例えば第1色成分)を5個光、 他方(例えば第2色成分)をP偏光、第3色成分をS偏 光(又はP偏光)とする。

【0010】波長の長い光ほど焦点距離が長くなるとい う光学的性質に基づいて生じる第1、第2色成分間の実 質的な光路長の差を低減するために、色分離索子の第 の色分離時における光路長の短い方の色成分が波長の短 い方の色成分となるように色成分を分離する。

【0011】色分離案子で分離された第1、第2、第3 色成分のそれぞれの中に含まれる不要な色成分を除去す るために、色分離素子で分離された第1、第2、第3色 成分が対応した第1、第2、第3反射型液晶表示パネル に至るまでの光路中に、対応した色成分を透過しそれ以 外の色成分を除去する不要光除去索子を設ける。例え ば、との不要光除去素子を第1、第2、第3吸収フィル タで構成し、この第1吸収フィルタを第1反射型液晶表 20 示パネルと第1個光ビームスプリッタの間に設けて第1 色成分以外の色成分を吸収し、第2吸収フィルタを第2 反射型液晶表示パネルと第1 偏光ビームスブリッタの間 に設けて第2色成分以外の色成分を吸収し、第3吸収フ ィルタを第3反射型液晶表示パネルと第2偏光ビームス ブリッタの間に設けて第3色成分以外の色成分を吸収す

【0012】又は、不要光除去素子を第1、第2ダイク ロイックミラーで構成し、第1ダイクロイックミラーを 色分離素子と第1偏光ビームスプリッタの間に設けて第 30 1色成分及び第2色成分を透過するとともに第1色成分 及び第2色成分以外の色成分を反射し、第2ダイクロイ ックミラーを色分離案子と第2偏光ピームスプリッタの 間に設けて第3色成分を透過するとともに第3色成分以 外の色成分を反射する。

【0013】第2個光ビームスプリッタから出力する第 3色成分が S 個光の場合に、投写光として利用できる波 長域を広げて輝度を増加させるために、色合成繁子をダ イクロイックミラーで形成し、このダイクロイックミラ 光からP偏光に変換する1/2位相差板(1/2波長 板)を設ける.

【0014】第1、第2、第3反射型液晶表示パネルの 画像表示面に塵埃やゴミが付着するのを防止するため に、第1、第2偏光ビームスプリッタを偏光ビームスプ リッタプリズムで形成し、第1、第2反射型液晶表示バ ネルと第1偏光ビームスプリッタプリズムの対応面の間 に形成される空間を密閉状態に形成し、第3反射型液晶 表示パネルと第2偏光ビームスプリッタプリズムの対応 面の間に形成される空間を密閉状態に形成する。

【0015】さらなる小型化を図るとともに、組立、調 **発及び交換の容易化及び超度の向上を図るために、それ** ぞれの直角を挟む一方の面が色分離緊子側となり斜面が ほぼ同一平面上となる第1、第2直角プリズムと、それ ぞれの直角を挟む一方の面が第1、第2直角プリズムの 斜面に当接し、他方の面が相互に当接する第3、第4直 角プリズムとを一体化したプリズムブロックを具備し、 第1 直角プリズムと第3 直角プリズムの当接面の間に第 1 偏光ビームスブリッタを形成する偏光膜を設け、第2 1、第2ダイクロイック層は、第1、第2色成分のうち 10 直角プリズムと第4直角プリズムの当接面の間に第2偏 光ビームスプリッタを形成する偏光膜を設け、第3、第 4 直角プリズムの当接面の間に色合成素子を形成するダ イクロイック膜を設ける。

10

【0016】さらなる小型化を図るとともに、組立、調 整及び交換の容易化及び輝度の向上を図るために、それ ぞれの直角を挟む一方の面が色分離素子側となり斜面が ほぼ同一平面上となる第1、第2直角プリズムと、それ ぞれの直角を挟む一方の面が第1、第2直角プリズムの 斜面に当接し、他方の面が相互に当接する第3、第4直 角プリズムとを一体化して形成したプリズムブロック を、色分離索子と一体化してユニットとし、第1、第 2、第3反射型液晶表示パネルとプリズムブロックの対 応面の間に形成される空間を密閉状態に形成し、第1直 角プリズムと第3直角プリズムの当接面の間に第1億光 ビームスプリッタを形成する偏光膜を設け、第2直角プ リズムと第4直角プリズムの当接面の間に第2偏光ビー ムスプリッタを形成する偏光膜を設け、第3、第4直角 プリズムの当接面の間に色合成素子を形成するダイクロ イック贉を設ける。

【0017】さらなる小型化を図るとともに、組立、調 **発及び交換の容易化、超度の向上及び屈折率による照射** 位置のずれ防止を図るために、直角を挟む一方の面が当 接し、他方の面がほぼ同一平面となる第1、第2直角プ リズムと、直角を挟む一方の面が第1直角プリズムの斜 面に当接し、斜面の一部が入射光側となる第3直角ブリ ズムと、直角を挟む一方の面が第2直角プリズムの斜面 に当接し、斜面の一部が投写レンズ側となる第4直角プ リズムと、直角を挟む一方の面が第3直角プリズムの直 角を挟む他方の面に当接し、他方の面が第4直角ブリズ ーと第2個光ビームスブリッタの間に第3色成分をS個 40 人の直角を挟む他方の面に当接する第5直角プリズムと を一体化したプリズムブロックを具備し、第1、第2、 第3 反射型液晶表示パネルとプリズムブロックの対応面 の間に形成される空間を密閉状態に形成し、第1、第2 直角プリズムの当接面の間に第1位相差層を設け、第1 直角プリズムと第3直角プリズムの当接面の間に第1ダ イクロイック層、第2位相差層及び第2ダイクロイック 層を設け、第3直角プリズムと第5直角プリズムの当接 面の間に第1偏光ビームスプリッタを形成する偏光膜を 設け、第2直角プリズムと第4直角プリズムの当接面の 50 間に第2偏光ビームスブリッタを形成する偏光膜を設

け、第4直角プリズムと第5直角プリズムの当接面の間 に色合成繁子を形成するダイクロイック膜を設ける。 [0018]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態例を図 面により説明する。図1は本発明によるカラー画像投影 装置の一実施形態例を示すもので、図15と同一部分は 同一符号とし説明を省略又は簡略する。図1において、 10は5個光を装置への入射光として出力する光源、1 2は集光レンズ、22は育(B)の画像を表示した第1 反射型液晶表示パネルの一例としてのB用LCD、30 は赤(R)の画像を表示した第2反射型液晶表示パネル の一例としてのR用LCD、26は緑(G)の画像を表 示した第3反射型液晶表示パネルの一例としてのG用L CD、34は投写レンズである。

【0019】36は色分離索子で、この色分離素子36 は、入射光 (S偏光) に対して45°の角度をもって配 置された透明基板(例えばガラス基板)38上に、第1 位相差層40、第1ダイクロイック層42、第2位相差 層44及び第2ダイクロイック層46を顧に積層して形 よって入射光 (S偏光) から第1、第2、第3色成分と してのB、R、G成分を分離し、前記第1、第2位相差 層40、44によってB成分をS偏光(図中Bsと記 す。)、R成分をP偏光(図中Rpと記す。)、G成分 をS偏光(図中Gsと記す。)とする。具体的には、第 2ダイクロイック層46でB成分を反射して分離すると ともにR、G成分を透過し、第1ダイクロイック層42 でR成分を反射して分離するとともにG成分を透過す る。また、R成分が第2位相差層44を透過する光路長 を半波長(1/2波長)とすることによってR成分をS 偏光からP偏光に変換する。すなわち、R成分は第2位 相差層44を透過した後に第1ダイクロイック層42で 反射して再び第2位相差層44を透過するので、R成分 の第2位相差層44を透過する光路長が半波長となる。 また、G成分が第2位相差層44、第1位相差層40を 透過する光路長を1波長とすることによってG成分をS **偏光に戻す。このため、第1位相差層40の厚さは第2** 位相差層44の厚さの3倍となるが、図示の便宜上ほぼ 同一厚さに表示した。また、第1、第2位相差層40、 44、第1、第2ダイクロイック層42、46は薄い層 (例えば薄膜) であるが、図示の便宜上拡大して表示し た。

【0020】48は第1偏光ビームスプリッタの一例と しての第1個光ビームスブリッタブリズム(以下単に第 1PBSという。)、50は第2偏光ビームスプリッタ の一例としての第2個光ビームスプリッタプリズム(以 下単に第2 PBSという。)、52は色合成素子の一例 としてのダイクロイックプリズムである。前記第1PB S48は、2つの直角プリズムの斜面間に偏光膜を設け て固着した状態に形成されている。前記第2PBS50 50 【0023】前記実施形態例では、色分離菜子36で分

も前記第1 PBS48と同様に形成されている。前記ダ イクロイックプリズム52は、2つの直角プリズムの斜 面間にダイクロイック膜を設けて固着した形態に形成さ

12

【0021】前記第1PBS48は、前記色分離素子3 6で分離したB成分を反射してB用LCD22に照射す るとともにその反射光(この反射に伴いS偏光からP偏 光に変換されている。)を透過して出力し、さらに前記 色分離素子36で分離したR成分を透過してR用LCD 30に照射するとともにその反射光(この反射に伴いP 個光からS個光に変換されている。) を反射して出力す る。前記第2 P B S 5 0 は、前記色分離案子36 で分離 したG成分を反射してG用しCD26に照射するととも にその反射光(この反射に伴いS個光からP個光に変換 されている。)を透過して出力する。前記ダイクロイッ クプリズム52は、前記第1PBS48から出力したB 成分、R成分を透過し、前記第2PBS50から出力し たG成分を反射してB成分、R成分及びG成分を合成し 前記投写レンズ34に出力する。前記色分離素子36 成され、前記第1、第2ダイクロイック層42、46に 20 第1、第2PBS48、50、B用LCD22、R用L CD30、G用LCD26及びダイクロイックプリズム 52は、前記色分離素子36で分離されたB成分、R成 分、G成分のそれぞれが対応するB用LCD22、R用 LCD30、G用LCD26に至るまでの光路長が等し くなるように配置されている。

【0022】つぎに図1の作用を説明する。

- (1)光源10から出力し集光レンズ12で集光された 入射光 (S偏光) は、色分離素子36によってB、R、 Gの3つの色成分に分離されるとともに、B成分をS偏 光、R成分をP偏光、G成分をS偏光とする。
- (2) B成分は第1PBS48で反射して対応するB用 LCD22に照射し、その反射光 (P偏光) が第1PB S48を透過して出力する。R成分は第1PBS48を 透過して対応するR用LCD30に照射し、反射光(S **倜光)が第1PBS48で反射して出力する。G成分は** 第2PBS50で反射して対応するG用しCD26に照 射し、その反射光(P偏光)が第2PBS50を透過し て出力する。
- (3) 第1 PBS 4 8 から出力したB成分及びR成分と 40 第2 PBS 5 0 から出力したG成分とはダイクロイック プリズム52で合成され投写レンズ34に出力し、スク リーン (図示省略) でカラー画像が表示される。
 - (4) 色分離素子36で分離されたB成分、R成分、G 成分のそれぞれが対応するB用LCD22、R用LCD 30、G用LCD26に至るまでの光路長が等しいの で、焦点を合わせるための余分なレンズを必要としな い。また、従来例のような髙価なクロスプリズムを必要 とせず、偏光ビームスブリッタも第1PBS48と第2 PBS50の2つで済む。

雕されたB成分、R成分、G成分を、第1PBS48、 第2PBS50を介して対応したB用LCD22、R用 LCD30、G用LCD26に直接入力するようにした が、本発明はこれに限るものでなく、途中に不要光除去 素子としての吸収フィルタやダイクロイックミラーを設 けてB用LCD22、R用LCD30、G用LCD26 に不必要な色成分(すなわちノイズ)が入力しないよう にしたものについても利用することができる。

【0024】例えば、図2に示すように、第1PBS4 8とB用LCD22の間にB成分以外の色成分を吸収す 10 る第1吸収フィルタ54を設け、第1PBS48とR用 LCD30の間にR成分以外の色成分を吸収する第2吸 収フィルタ56を設け、第2PBS50とG用しCD2 6の間にG成分以外の色成分を吸収する第3吸収フィル タ58を設け、色分離案子36で分離されたB成分、R 成分、G成分のそれぞれの中に含まれる不要な色成分を 除去することができる。この場合、第3吸収フィルタ5 8を第2PBS50とG用LCD26の間に設ける代わ りに、色分離素子36と第2PBS50の間に設けても 同様に作用する。又は、図3に示すように、色分離素子 20 36と第1PBS48の間にB成分及びR成分を透過 し、B成分及びR成分以外を反射する第1ダイクロイッ クミラー60を設け、色分離案子36と第2PBS50 の間にG成分を透過し、G成分以外を反射する第2ダイ クロイックミラー62を設け、色分離累子36で分離さ れたB成分、R成分、G成分のそれぞれの中に含まれる 不要な色成分を除去することができる。この場合、第 1、第2ダイクロイックミラー60、62の代わりに、 第1、第2 PBS48、50の色分離累子36側の表面 に第1、第2ダイクロイック層を固着し、この第1、第 2ダイクロイック層によって、色分離素子36で分離さ れたB成分、R成分、G成分のそれぞれの中に含まれる 不要な色成分を除去するようにしても同様に作用する。 なお、図3において、色分離素子36の透明基板38 は、図示の便宜上省略している。

【0025】前記実施形態例では、B用LCD22、R 用してD30と第1PBS48の対応面との間に形成さ れた空間を非密閉状態に形成し、G用LCD26と第2 PBS50の対応面との間に形成された空間を非密閉状 態に形成した場合について説明したが、本発明はこれに 40 限るものでなく、密閉状態に形成した場合についても利 用することができる。例えば、図4に示すように、B用 LCD22の画像表示側の周縁部をシール材66bで第 1 P B S 4 8 の対応面に固着して、両者の間に形成され た空間を密閉状態に形成する。同様にして、R用LCD 30、G用LCD26の画像表示側の周縁部をシール材 66r、66gで第1PBS48、第2PBS50の対 応面に固着して、両者の間に形成された空間を密閉状態 に形成する。このように密閉状態に形成した場合には、 B用LCD22、R用LCD30、G用LCD26の画 50 に、第1、第2色成分の一方をS偏光、他方をP偏光、

像表示面に塵埃やゴミが付着するのを防止することがで きる。また、B用LCD22、R用LCD30、G用し CD26の画像表示側と反対側に冷却フィン68b、6 8 r 、 6 8 g を取付け、この冷却フィン 6 8 b 、 6 8 r、68gに冷却用の風を当てるなどして、密閉に伴う B用LCD22、R用LCD30、G用LCD26の発 熱を放熱させる。なお、図4において、色分離素子36 の透明基板38は、図示の便宜上省略している。

【0026】前記実施形態例では、第1PBS48、第 2PBS50、ダイクロイックプリズム52が別体の場 合について説明したが、本発明はこれに限るものでな く、これらを一体化した場合についても利用することが できる。例えば、図5に示すように、それぞれの直角を 挟む一方の面が色分離索子36側となり斜面がほぼ同一 平面上になる第1、第2直角プリズム701、702 と、それぞれの直角を挟む一方の面が前記第1、第2直 角プリズム701、702の斜面に当接し、他方の面が 相互に当接した第3、第4直角プリズム703、704 とを一体化したプリズムブロック70を具備し、第1直 角プリズム701と第3直角プリズム703の当接面の 間に第1個光ビームスブリッタを形成する偏光膜72を 設け、第2直角プリズム702と第4直角プリズム70 4の当接面の間に第2個光ビームスプリッタを形成する **偏光膜74を設け、第3、第4直角プリズム703、7** 04の当接面の間に色合成素子を形成するダイクロイッ ク膜76を設けた場合についても利用することができ る。との場合には、一体化によってさらなる小型化を図 ることができるとともに、組立、調整及び交換の容易化 を図ることができ、界面による反射、散乱を無くして輝 度の向上を図ることができる。なお、図5において、色 分離索子36の透明基板38は、図示の便宜上省略して いる。

【0027】又は、図6に示すように、プリズムブロッ ク70を色分離案子36と一体化してユニット78と し、シール材66r、66b、66gによってB用LC D22、R用LCD30、G用LCD26とプリズムブ ロック70の対応面の間に形成される空間を密閉状態に 形成した場合についても利用することができる。この場 合には、図5の場合と同様の効果を有するとともに、投 写画像位置の調整の容易化、部品点数の減少による組 立、調整及び交換の容易化を図ることができる。なお、 図6において、色分離素子36の透明基板38は、図示 の便宜上省略している。

【0028】前記実施形態例では、色分離素子の構造を 簡単にするために、色分離素子を、透明基板上に第1位 相差層、第1ダイクロイック層、第2位相差層及び第2 ダイクロイック層を順に積層して形成したが、本発明は これに限るものでなく、S個光又はP個光に偏光された 入射光から骨、赤、緑の3つの色成分を分離するととも

第3色成分をS偏光(又はP偏光)として出力するものであればよい。

【0029】例えば、図7に示すように、色分離案子3 6aを、透明基板38a上に第1位相差層40aを形成 した位相差板80と、透明基板38b上に第1ダイクロ イック層42、第2位相差層44及び第2ダイクロイッ ク層46を順に積層した色分離板82とで構成し、第 1、第2ダイクロイック層42、46によって入射光か らB、R、G成分を分離し、第1位相差層40a及び第 2位相差層44によってB成分をS偏光、R成分をP偏 10 光、G成分をS偏光とした場合についても利用すること ができる。この場合、位相差層40a、44の角度依存 性を低減させることができるとともに、G成分を偏光性 の高い状態でG用LCD26に到達させることができ る。すなわち、色分離素子36aの入射面は入射光の進 行方向に対して45°に設置されているので、入射光の 光束両端部における入射角 θ 1 (45°)、 θ 2 (45) の差 $(\theta 1 - \theta 2)$ が大きくなると、入射光の 進行方向に対して45°に設置された第1位相差層40 (図1の場合)で入射角差 (θ 1- θ 2) がさらに拡大 20 し、表示画面の両端で色(G成分)のバランスが崩れて 違った色に見えることがある。これに対して入射光の進 行方向に対して90° に設置された第1位相差層40a (図7の場合)では、図1の場合における入射角差(θ $1-\theta 2$) の拡大を抑制することができ、表示画面の両 端での色(G成分)バランスの崩れを抑制することがで きる。さらに、第1位相差層40aの位置が図1の場合 (第1位相差層40)よりもG用LCD26に近いの で、G成分を偏光性の高い状態でG用LCD26に到達 させて輝度とコントラストの向上を図ることができる。 なお、図7の第1位相差層40 aは、第2 PBS 50へ :入射するG成分をS偏光とするために層の厚さが第1位 相差層40の約√2倍に形成されている。

【0030】又は、図8に示すように、色分離素子36 bを、斜面上に第1ダイクロイック膜(第1ダイクロイ ック層の一例) 42 a を形成した第1 直角プリズム84 と、斜面上に第2ダイクロイック膜(第2ダイクロイッ ク層の一例)46aを形成した第2直角プリズム86と を第1、第2ダイクロイック膜42a、46a間に第2 位相差層44を挟んで一体に固着するとともに、第1直 40 角プリズム84の水平面に第1位相差層40aを固着し た色分離プリズムで形成し、第1、第2ダイクロイック 膜42a、46aによって入射光からB、R、G成分を 分離し、第1、第2位相差層40a、44によってB成 分をS偏光、R成分をP偏光、G成分をS偏光とする。 との場合、色分離素子36bの屈折による照射位置ずれ を殆ど無くすことができ、入射光をB、R、G用のLC D22、30、26の表面に効率的に照射させることが できる。すなわち、図1に示した色分離素子36では、 図9に示すように、第1、第2ダイクロイック層42、

46、第1、第2位相差層40、44の全てが屈折による照射位置ずれの原因となるが、図8に示した色分離素子36bでは、第2位相差層44以外は殆ど屈折による照射位置ずれの原因とならない。

【0031】図10は本発明の他の実施形態例を示すも ので、この図において88は一体に形成されたプリズム ブロックである。前記プリズムブロック88は、直角を 挟む一方の面が当接し、他方の面がほぼ同一面となる第 1、第2直角プリズム881、882と、直角を挟む― 方の面が第1直角プリズム881の斜面に当接し、斜面 の一側が入射光側となる第3直角プリズム883と、直 角を挟む一方の面が第2直角ブリズム882の斜面に当 接し、斜面の一側が投写レンズ34側となる第4直角プ リズム884と、直角を挟む一方の面が第3直角プリズ ム883の直角を挟む他方の面に当接し、他方の面が第 4直角ブリズム884の直角を挟む他方の面に当接する 第5直角プリズム885とからなり、第1、第2直角プ リズム881、882の当接面の間に第1位相差層40 aを設け、第1 直角プリズム881と第3 直角プリズム 883の当接面の間に第1ダイクロイック膜42a、第 2位相差層44及び第2ダイクロイック膜46aを設 け、第3直角プリズム883と第5直角プリズム885 の当接面の間に第1偏光ビームスプリッタを形成する偏 光膜72を設け、第2直角プリズム882と第4直角プ リズム884の当接面の間に第2個光ビームスプリッタ を形成する傷光膜74を設け、第4直角プリズム884 と第5直角プリズム885の当接面の間に色合成素子を・ 形成するダイクロイック膜76を設ける。シール材66 r、66b、66gによって、B用LCD22、R用L CD30、G用LCD26とプリズムブロック88の対 応面の間に形成される空間を密閉状態に形成する。この ように構成した場合には、図6の場合と同様の効果を有 するとともに、色分離案子の屈折による照射位置のずれ 防止を図ることができる。さらに、同図に点線Tで示し たように、第1、第2直角プリズム881、882の4 5°の頂角と、第3、第4、第5直角プリズム883、 884、885の90°の頂角を合わせて(360°と して)一体化しているが、この点線Tで示した頂角部分 は光線(B、R、G成分)が透過、反射しない部分であ り、厳密な精度を必要としないので、製作の容易化を図 ることができる。

【0032】前記実施形態例では、入射光がS偏光の場合について説明した、本発明はこれに限るものでなく、入射光がP偏光の場合についても利用することができる。例えば、図11に示すように、透明基板(図示省略)上に第1位相差層40b、第1ダイクロイック層42、第2位相差層44及び第2ダイクロイック層46を順に積層して色分離素子36cを形成する。第1、第2ダイクロイック層42、46によって入射光(P偏光)から第1、第2、第3色成分としてのB、R、G成分を

分離し、第1、第2位相差層40b、44によってB成 分をP偏光(図中Bpと記す。)、R成分をS偏光(図 中Rsと記す。)、G成分をS偏光(図中Gsと記 す。)とする。すなわち、第1位相差層40bと第2位 相差層44の厚さを同一とし、G成分の第1位相差層4 0 b 及び第2位相差層 4 4 における光路長をG成分の半 波長(1/2波長)とすることによって、G成分をP偏 光からS偏光に変更する。そして、第1PBS48によ ってB成分(Bp)を透過するとともにR成分(Rs) を反射して対応するB用LCD22、R用LCD30に 10 照射するとともに、その反射光の一方(Bs)を反射し 他方(Rp)を透過して出力し、第2PBS50によっ てG成分(Gs)を反射して対応するG用しCD26に 照射するとともに、その反射光(Gp)を透過して出力 する。

【0033】前記実施形態例では、入射光がS偏光又は P偏光のときに、色分離素子によって第3色成分(G成 分)をS偏光とした場合について説明したが、本発明は これに限るものでなく、入射光がS偏光又はP偏光のと きに、色分離緊子によって第3色成分(G成分)をP偏 光とした場合についても利用することができる。例え ば、図12に示すように、透明基板(図示省略)上に第 1位相差層40b、第1ダイクロイック層42、第2位 相差層44及び第2ダイクロイック層46を順に積層し **で色分離素子36cを形成し、第2PBS50の入射面** の反対側にG用LCD26を配置し、第1、第2ダイク ロイック層42、46によって入射光(S偏光)から B、R、G成分を分離し、第1、第2位相差層40b、 44によってB成分をS偏光(図中Bsと記す。)、R 成分をP偏光(図中Rpと記す。)、G成分をP偏光 (図中Gpと記す。) とし、G成分が第2位相差層4 4、第1位相差層40bを透過する光路長を半波長とす ることによってG成分をS偏光からP偏光に変換する。 とのため、第1位相差層40bの厚さは第2位相差層4 4の厚さと同一で済む。また、G用LCD26を第2P BS50の入射面の反対側に配置しているので、図1、 図11の場合と比べて装置の横幅を小さくすることがで きる.

【0034】さらに、図12に示す実施形態例では、第 2PBS50とダイクロイックプリズム52の間に、第 40 2 P B S 5 0 から出力したG成分をS 偏光からP 偏光に 変換する1/2位相差板(すなわち1/2波長板)90 を設けることによって、投写光として利用できる波長域 を広げ輝度を増加させている。すなわち、ダイクロイッ クプリズム52の透過率特性は、図13に示すようにS 偏光(実線で示す)とP偏光(点線で示す)で相違し、 B成分(380nm~490nm)とR成分(560n m~780nm)の透過光については、S偏光の方がP **偏光より利用波長域が広くなる。また、ダイクロイック** プリズム52の反射宰特性は、図13に示した透過率特 50 分離案子、第1、第2偏光ビームスブリッタ及び色合成

性の上下を反対にした(上側を0%、下側を100%と する。) 特性となるので、G成分(490nm~560 nm)の反射光については、P個光の方がS個光より利 用波長域が広くなる。このため、ダイクロイックブリズ ム52におけるB成分(Bp)とR成分(Rs)の透過 光利用波長域は図14(a) にハッチングで示した領域 となり、G成分(Gp)の反射光利用波長域は同図

(b) にハッチングで示した領域となるので、全体とし ての利用波長域は同図(c)にハッチングで示した領域 となる。これに対して、図12で1/2位相差板90を 設けない場合は、G成分がS偏光のままダイクロイック ブリズム52に入力するので、G成分(Gs)の反射光 利用波長域が図14(d)に示すように狭くなり、G成 分(Gs)とB成分(Bp)の間に未利用波長域が生 じ、その分輝度が低下する。1/2位相差板90を設け た場合にはこのような未利用波長域が生じないので、入 射光を有効に利用して輝度の向上を図ることができる。 また、図1~図7、図10及び図11に示した実施形態 例では、第2PBS50から出力したG成分はP個光と してダイクロイックプリズム52に入力するので、1/ 2位相差板90を設けないでも図12と同様に全体とし ての利用波長域を広げて入射光を有効に利用し、輝度の 向上を図ることができる。

【0035】前記実施形態例では、波長の長いほど焦点 距離が長くなるという光学的性質に基づいて、同一方向 へ分離されるB成分、R成分間の実質的な光路長の差を 低減するために、色分離時における光路長の短い方の色 成分が波長の短い方の色成分(B成分)となるように第 1、第2ダイクロイック層を形成した場合について説明 したが、本発明はこれに限るものでなく、同一方向へ分 離されるB成分、R成分のうちの色分離時における光路 長の短い方の色成分が波長の長い方の色成分(R成分) となるように第1、第2ダイクロイック層を形成した場 合についても利用することができる。

【0036】前記実施形態例では、色分離緊子の第1、 第2ダイクロイック層によって同一方向へ分離される第 1、第2色成分の一方がB成分、他方がR成分、第3色 成分がG成分となるように色分離素子を形成し、同一方 向へ分離される第1、第2色成分の波長域を離して干渉 が生じにくいようにした場合について説明したが、本発 明はこれに限るものでなく、同一方向へ分離される第 1、第2色成分がB成分、R成分、G成分のうちの任意 の2つの色成分、第3色成分が残りの色成分となるよう に色分離素子を形成した場合についても利用することが できる。

[0037]

【発明の効果】本発明は、3つの反射型液晶表示パネル で表示した赤、緑、青の画像を合成し投写レンズでスク リーンに拡大表示するカラー画像投影装置において、色

案子を具備し、色分離案子によって、入射光を赤、緑、 費の3つの色成分に分離するとともに、第1、第2色成 分の一方をS冨光、他方をP冨光、第3色成分をS冨光 (又はP偏光)とし、第1偏光ビームスブリッタによっ て、第1、第2色成分の一方を反射し他方を透過して対 応する第1、第2反射型液晶表示パネルに照射するとと もに、その反射光の一方を透過し他方を反射して出力 し、第2偏光ビームスブリッタによって、第3色成分を 反射(又は透過)して対応する第3反射型液晶表示パネ ルに照射し、その反射光を透過(又は反射)して出力 し、色合成案子によって、第1個光ビームスプリッタか ら出力した第1、第2色成分と第2偏光ビームスプリッ タから出力した第3色成分とを合成して投写レンズに出 力し、色分離案子で分離された第1、第2、第3色成分 のそれぞれが対応する第1、第2、第3反射型液晶表示 パネルに至るまでの光路長が等しくなるように、色分離 紫子、第1、第2偏光ビームスプリッタ及び第1、第 2、第3反射型液晶表示パネルを配置した。このため、 第1、第2、第3色成分の光路長を等しくして焦点を合 わせるための余分なレンズを必要とせず、高価なクロス 20 れの中に含まれる不要な色成分を除去することができ ブリズムを必要とせず、 個光ピームスプリッタも2つで 済む。したがって、装置の低価格化及び小型化を図るこ とができる。

【0038】色分離素子を、透明基板上に第1位相差 層、第1ダイクロイック層、第2位相差層及び第2ダイ クロイック層を順に積層して構成し、第1、第2ダイク ロイック層によって入射光から第1、第2、第3色成分 を分離し、第1、第2位相差層によって第1、第2色成 分の一方をS偏光、他方をP偏光、第3色成分をS偏光 (又はP偏光)とした場合には、色分離素子の構造を簡 30 単にすることができる。

【0039】色分離案子を、透明基板上に第1位相差層 を形成した位相差板と、透明基板上に第1ダイクロイッ ク層、第2位相差層及び第2ダイクロイック層を順に積 層した色分離板とで形成し、第1、第2ダイクロイック 層によって入射光から第1、第2、第3色成分を分離 し、第1、第2位相差層によって第1、第2色成分の一 方をS偏光、他方をP偏光、第3色成分をS偏光 (又は P偏光)とした場合には、第3色成分の第1位相差層に よる角度依存性を低減して表示画面上の色バランスの崩 40 れを防止することができるとともに、第3色成分を偏光 性の高い状態で第3反射型液晶表示パネルへ到達させて 輝度とコントラストの向上を図ることができる。

【0040】色分離索子を、斜面上に第1ダイクロイッ ク層を形成した第1直角プリズムと斜面上に第2ダイク ロイック層を形成した第2直角プリズムとを第1、第2 ダイクロイック層間に第2位相差層を挟んで一体に固着 するとともに、第1直角プリズムの水平面に第1位相差 層を固着した色分離プリズムで形成し、第1、第2ダイ クロイック層によって入射光から第1、第2、第3色成 50 【0045]第1、第2偏光ビームスブリッタを偏光ビ

分を分離し、第1、第2位相差層によって第1、第2色 成分の一方をS偏光、他方をP偏光、第3色成分をS偏 光(又はP偏光)とした場合には、屈折による照射位置 のずれをなくして第3色成分を効率よく第3反射型液晶 表示パネルに照射させることができる。

20

【0041】色分離索子の第1、第2ダイクロイック層 が、第1、第2色成分(例えばB、R成分)のうちの色 分離時における光路長の短い方の色成分を波長の短い方 の色成分(例えばB成分)とするように色成分を分離し 10 た場合には、波長の長い光ほど焦点距離が長くなるとい う光学的な性質に基づいて生じる第1、第2色成分間の 実質的な光路長差を低減させることができ、第1、第2 色成分を効率的に第1、第2反射型液晶表示パネル面へ 照射させることができる。

【0042】色分離索子で分離された第1、第2、第3 色成分が対応した第1、第2、第3反射型液晶表示パネ ルに至る光路中に、対応した色成分を透過しそれ以外の 色成分を除去する不要光除去素子を設けた場合には、色 分離素子で分離された第1、第2、第3色成分のそれぞ

【0043】例えば、不要光除去案子を第1、第2、第 3吸収フィルタで構成し、第1吸収フィルタを第1反射 型液晶表示パネルと第1偏光ピームスプリッタの間に設 けて第1色成分以外の色成分を吸収し、第2吸収フィル タを第2反射型液晶表示パネルと第1偏光ビームスプリ ッタの間に設けて第2色成分以外の色成分を吸収し、第 3吸収フィルタを第3反射型液晶表示パネルと第2偏光 ビームスプリッタの間に設けて第3色成分以外の色成分 を吸収することによって、第1、第2、第3反射型液晶 表示パネルに至る第1、第2、第3色成分のそれぞれの 中に含まれる不要な色成分を除去することができる。又 は、不要光除去索子を第1、第2ダイクロイックミラー で構成し、第1ダイクロイックミラーを色分離素子と第 1 個光ビームスプリッタの間に設けて第1色成分及び第 2色成分を透過するとともに、第1色成分及び第2色成 分以外の色成分を反射し、第2 ダイクロイックミラーを 色分離索子と第2偏光ビームスプリッタの間に設けて第 3色成分を透過するとともに第3色成分以外の色成分を 反射することによって、第1、第2、第3反射型液晶表 示パネルに至る第1、第2、第3色成分のそれぞれの中 に含まれる不要な色成分を除去することができる。

【0044】色合成繁子をダイクロイックミラーで形成 し、このダイクロイックミラーと第2個光ビームスプリ ッタの間に第3色成分をS偏光からP偏光に変換する1 /2位相差板を設けた場合には、第2偏光ビームスプリ ッタから出力する第3色成分がS偏光のときに、投写光 として利用できる波長域を広げて輝度を増加させること ができる。

ームスプリッタプリズムで形成し、第1、第2反射型液 晶表示パネルと第1個光ビームスプリッタプリズムの対 応面の間に形成される空間を密閉状態に形成し、第3反 射型液晶表示パネルと第2偏光ピームスプリッタプリズ ムの対応面の間に形成される空間を密閉状態に形成した 場合には、第1、第2、第3反射型液晶表示パネルの画 像表示面に塵埃やゴミが付着するのを防止することがで きる。

【0046】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離素 プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が第1、第 2 直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互に当接 する第3、第4直角プリズムとを一体化したプリズムブ ロックを具備し、第1直角プリズムと第3直角プリズム の当接面の間に第1 偏光ビームスプリッタを形成する偏 光膜を設け、第2直角プリズムと第4直角プリズムの当 接面の間に第2 偏光ビームスプリッタを形成する偏光膜 を設け、第3、第4直角プリズムの当接面の間に色合成 素子を形成するダイクロイック膜を設けた場合には、さ らなる小型化を図るとともに、組立、調整及び交換の容 20 易化、超度の向上を図ることができる。

【0047】それぞれの直角を挟む一方の面が色分離素 子側となり斜面がほぼ同一平面上となる第1、第2直角 プリズムと、それぞれの直角を挟む一方の面が第1. 第 2直角プリズムの斜面に当接し、他方の面が相互に当接 する第3、第4直角プリズムとを一体化して形成したプ リズムブロックを、色分離素子と一体化してユニットと し、第1、第2、第3反射型液晶表示パネルとプリズム ブロックの対応面の間に形成される空間を密閉状態に形 成し、第1直角プリズムと第3直角プリズムの当接面の 30 形態例を示す基本構成図である。 間に第1個光ビームスプリッタを形成する偏光膜を設 け、第2直角プリズムと第4直角プリズムの当接面の間 に第2偏光ビームスプリッタを形成する偏光膜を設け、 第3、第4直角プリズムの当接面の間に色合成素子を形 成するダイクロイック膜を設けた場合には、さらなる小 型化を図るとともに、組立、調整及び交換の容易化、輝 度の向上を図ることができる。

【0048】直角を挟む一方の面が当接し、他方の面が、 ほぼ同一平面となる第1、第2直角プリズムと、直角を 挟む一方の面が第1直角プリズムの斜面に当接し、斜面 40 の一部が入射光側となる第3直角プリズムと、直角を挟 む一方の面が第2直角プリズムの斜面に当接し、斜面の 一部が投写レンズ側となる第4直角プリズムと、直角を 挟む一方の面が第3直角プリズムの直角を挟む他方の面 に当接し、他方の面が第4直角プリズムの直角を挟む他 方の面に当接する第5直角フリズムとを一体化したプリ ズムブロックを具備し、第1、第2、第3反射型液晶表 示パネルとブリズムブロックの対応面の間に形成される 空間を密閉状態に形成し、第1、第2直角プリズムの当 接面の間に第1位相差層を設け、第1直角プリズムと第 50

3直角プリズムの当接面の間に第1ダイクロイック層、 第2位相差層及び第2ダイクロイック層を設け、第3直 角プリズムと第5直角プリズムの当接面の間に第1偏光 ビームスプリッタを形成する偏光膜を設け、第2直角プ リズムと第4直角ブリズムの当接面の間に第2個光ビー ムスプリッタを形成する偏光膜を設け、第4直角プリズ ムと第5直角プリズムの当接面の間に色合成素子を形成 するダイクロイック膜を設けた場合には、さらなる小型 化を図るとともに、組立、調整及び交換の容易化、輝度 子側となり斜面がほぼ同一平面上となる第1、第2直角 10 の向上、屈折率による照射位置のずれ防止を図ることが できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるカラー画像投影装置の一実施形態 例を示す基本構成図である。

【図2】図1のB用、R用、G用のLCD22、30. 26と第1PBS48、第2PBS50の対応面の間に 不要な光成分を吸収する吸収フィルタ54、56、58 を設けた例を示す要部の基本構成図である。

【図3】図1の第1PBS48、第2PBS50の色分 離案子36側に、必要な光成分を透過し不要な光成分を 反射するためのダイクロイックミラー60、62を設け た例を示す要部の基本構成図である。

【図4】図1のB用、R用、G用のLCD22、30、 26と第1PBS48、第2PBS50の対応面の間に 形成される空間を密閉状態に形成した例を示す要部の基 本構成図である。

【図5】本発明によるカラー画像投影装置の第2の実施 形態例を示す基本構成図である。

【図6】本発明によるカラー画像投影装置の第3の実施

【図7】色分離素子の第2の実施形態例を示す基本構成 図である。

【図8】色分離繁子の第3の実施形態例を示す基本構成 図である。

【図9】図1の色分離案子36の屈折による位置ずれの 説明図である。

【図10】本発明によるカラー画像投影装置の第4の実 施形態例を示す基本構成図である。

【図11】図1の実施形態例で入力光をS偏光からP偏 光に置き換えた実施形態例を示す基本構成図である。

【図12】本発明によるカラー画像投影装置の第5の実 施形態例を示す基本構成図である。

【図13】ダイクロイックプリズム52の透過率特性を 示す特性図である。

【図14】図12のダイクロイックプリズム52におけ る利用波長域を説明するもので、(a)は透過光(Bp とRs)利用波長域の説明図、(b)は反射光(Gp) の利用波長域の説明図、(c)透過光(BpとRs)と 反射光(Gp)の利用波長域の説明図、(d)比較例 (図12で1/2位相差板90を設けなかった場合)に おける透過光(BpとRs)と反射光(Gs)の利用波長域の説明図である。

23

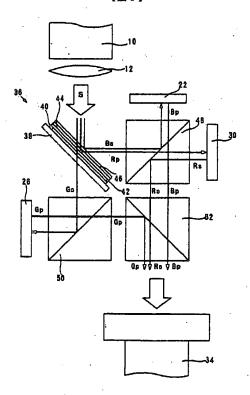
【図15】従来例を示す基本構成図である。 【符号の説明】

10…光源、 12…集光レンズ、 22…B用LCD (第1反射型液晶パネルの一例)、 26…G用LCD (第3反射型液晶パネルの一例)、 30…R用LCD (第2反射型液晶パネルの一例)、 34…投写レン ズ、 36、36a、36b、36c…色分離繁子、 38、38a、38b…透明基板、 40、40a、4 10 0 b…第1位相差層、 42…第1ダイクロイック層、 42a…第1ダイクロイック膜、 44…第2位相差 層、 46…第2ダイクロイック層、 46a…第2ダ イクロイック膜、 48…第1PBS (第1偏光ビーム スプリッタの一例)、 50…第2PBS (第2個光ビ ームスプリッタの一例)、52…ダイクロイックプリズ ム(色合成素子の一例)、 54…第1吸収フィルタ、 56…第2吸収フィルタ、 58…第3吸収フィル 60…第1ダイクロイックミラー、 62…第2米

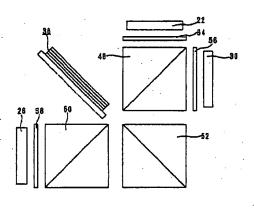
* ダイクロイックミラー、 66b, 66r, 66g…シ ール材、 68b、68r、68g…冷却用フィン、... 70…プリズムブロック、 701…第1直角プリズ ム、 702…第2直角プリズム、 703…第3直角 プリズム、 704…第4直角プリズム、 72、74 …偏光膜、76…ダイクロイック膜、 78…ユニッ ト、 80…位相差板、 82…色分離板、 84…第 1直角プリズム、 86…第2直角プリズム、 88… プリズムブロック、 881…第1直角プリズム、 8 82…第2直角プリズム、883…第3直角プリズム 884…第4直角プリズム、 885…第5直角プリ ズム、 90…1/2位相差板、 Bp…P偏光された 青成分(第1色成分の一例)、 Bs…S偏光された青 成分(第1色成分の一例)、 Gp… P偏光された緑成 · 分(第3色成分の一例)、 Gs…S個光された緑成分 (第3色成分の一例)、 P…P偏光された入射光、 Rp…P偏光された赤成分(第2色成分の一例)、 R s…S偏光された赤成分(第2色成分の一例)、 S… S個光された入射光。

24

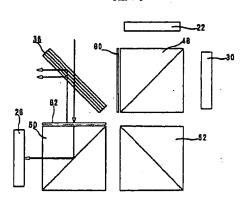
【図1】



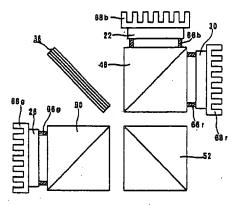




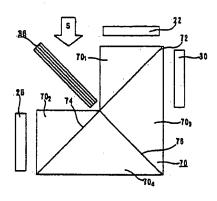
[図3]



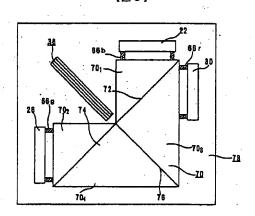
(図4)



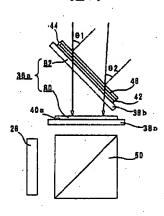
【図5】



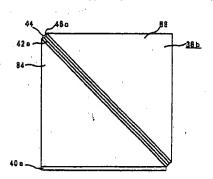
【図6】



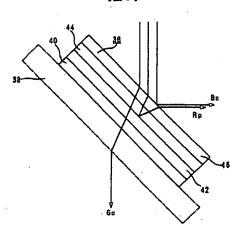
【図7】



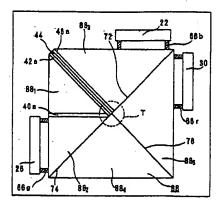
[図8]



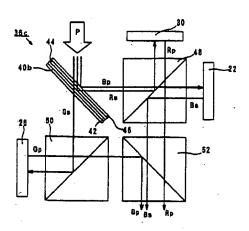
[図9]



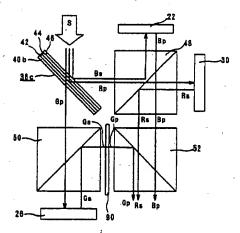
[図10]



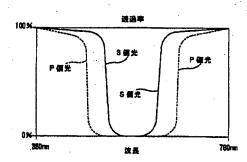
【図11】



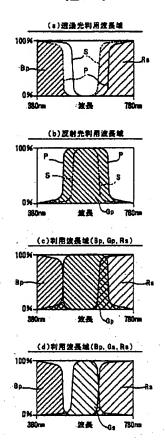
[図12]



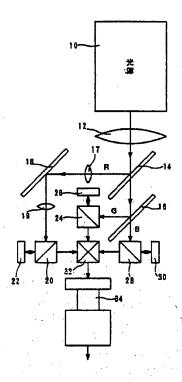
[図13]



[図14]



【図15】



フロントページの続き

F ターム (参考) 2H088 EA15 EA16 EA18 HA13 HA19 HA20 HA24 MA06 2H099 AA12 BA09 CA01 DA05 5C058 EA11 EA12 EA26 5C060 BA03 BC01 EA01 HC01 HC09 HC14 HC21 JB06 5G435 AA00 AA12 AA18 BB12 BB16 BB17 CC12 DD02 DD05 FF05 CG01 CG02 CG03 CG04 CG11

GG28 GG44 GG46 HH02 LL15